

Vielseitig nutzbare Gewerbebauten

Stahlhallen mit flexiblem Baukonzept



Durch eine innovative Rahmenkonstruktion wird in der Halle eine größere Traufenhöhe erzielt.

FOTO E.L.F. HALLENBAU

Moderne Betriebe stellen an die Nutzungsmöglichkeiten neuer Fertigungs- und Lagerhallen immer höhere Ansprüche. Insbesondere wünschen sich die Praktiker eine vielseitige Nutzbarkeit der Halle. Sie soll einerseits branchenspezifischen Anforderungen wie beispielsweise der Lebensmittellagerung gerecht werden, gleichzeitig aber spätere Nutzungsänderungen nicht unnötig erschweren. Ein hoher Qualitätsstandard, der mit einer zertifizierten Serienproduktion gewährleistet wird, gilt als Grundvoraussetzung für die Akzeptanz.

Mit seinem mittlerweile in mehr als 2500 Stahlhallen umgesetzten Konzepten hat der Holzmindener Hallenspezialist E.L.F. bundesweit die passende Antwort auf diese Herausforderungen gefunden. So berücksichtigen die zukunfts-

cherten Konstruktionen der E.L.F.-Hallenmodelle die veränderten Arbeitsweisen der unterschiedlichen Kundenkreise. Wird die Halle vorwiegend als Lager genutzt, dann ist heute die Kombination einer breiten Einfahrtsmöglichkeit mit einer hohen Traufhöhe wichtig. So wird das Einfahren erleichtert und die Lagerkapazität von Palettenware deutlich gesteigert. E.L.F. bietet für Lagerhallen außergewöhnlich weite Binderabstände von bis zu sieben Metern sowie eine neue Stahlträgerkonstruktion, die auf geschweißte Rahmenecken verzichtet, an.

Durch die innovative Rahmenkonstruktion wird in der Halle eine größere Traufenhöhe erzielt. Dadurch bietet die Halle dem Besitzer deutlich mehr Freiraum für die Lagerung seiner Produkte, Pa-

letten und Boxen können höher gestapelt werden. Steigt der Lagerbedarf oder wird eine Nutzungsänderung, beispielsweise bei einer Vermietung, nötig, dann

können E.L.F.-Hallen nachträglich verlängert und durch beidseitige Anschleppungen ergänzt werden. Ebenso können bis zu fünf Meter weit herausragende,

freitragende Vordächer eingepflanzt werden.

Um Lebensmittel in einer Stahlhalle einlagern zu können, müssen die Baumaterialien schadstofffrei sein. Die Lackierung der Stahlkonstruktion erfolgt bei E.L.F. deshalb serienmäßig mit einem schadstofffreien Zweikomponentenlack. Dessen Eignung für die Lebensmittellagerung wurde von der DLG geprüft und bestätigt.

Bauprojekte sind eigene Verkaufsbüros verantwortlich.

Die Firma E.L.F. Hallenbau GmbH und deren Schwesterfirma E.L.F. Energie GmbH bieten ihren Kunden für ihr neues Hallenprojekt eine Komplettlösung mit Ertragsgarantie aus einer Hand. Die Stahlhallen bilden mit den gemeinsam projektierten und aufgebauten PV-Hochleistungsmodulen eine Einheit. Dadurch ist für den Kunden die Gewährleistung für das gesamte Bauvorhaben gesichert. Die Montage erfolgt fachgerecht durch erfahrene Partnerunternehmen. > GMC

ANZEIGE

E.L.F. HALLEN UND MASCHINENBAU GMBH

**E.L.F. HALLEN
BAUT IHRE
ZUKUNFT**

· schnelle Montage · Photovoltaikanlagen
· eigene Produktion · 7 m Binderabstand

Lüchtringer Weg 52 · D-37603 Holzminden · Telefon 05531 990 56-0 · www.elf-hallen.de

Ideale Behausung für anspruchsvolle Gartendekoration

Die ideale Satteldachhalle in Systembauweise

Für den neuen Standort im Gewerbegebiet musste eine praktische und schnelle Lösung für den Bau einer Lager- und Servicehalle gefunden werden. Mit der isolierten Satteldachhalle aus dem Renz Hallenprogramm konnte der Bauherr sein Vorhaben wirtschaftlich, solide und schnell realisieren.

Durch die Systembauweise sind Renz-Hallen individuell planbar, denn Renz fertigt Systemhallen in fast jeder gewünschten Länge, Breite oder Höhe. Dabei erfüllt das Althenstetter Unternehmen auch alle Anforderungen hinsichtlich Statik, Ausstattung, Isolierung und noch vieles mehr.



Die Halle für Garten-Dekorationselemente.

FOTO RENZ

Die Halle bietet reichlich Raum für die Lagerung und Herstellung von Garten-Dekorationselementen. Für den Schutz gegen Kälte sind Decken und Wände mit 100 beziehungsweise 140 Millimeter Sandwichelementen ausgestattet. Für den Eingang ist eine 1-flügelige Kunststofftür (1 x 2,10 Meter) vorgesehen. Ein elektrisch betriebenes Sektionaltor (3,0 x 3,50 Meter) erleichtert die Zufahrt. Sieben Doppelfenster und ein Einzelfenster lassen ausreichend Tageslicht in die Halle.

Das Renz Hallenprogramm ist umfassend: Mini-Lagehallen, Kompakt-Lagerhallen, Iso-Hallen und Systemhallen in jeder beliebigen

Größe. Im Lieferumfang enthalten sind Standard-Fundamentpläne, prüffähige Statik beziehungsweise Typenstatik und Übersichtspläne, die für eine Bauanzeige oder zur Einholung der Baugenehmigung benötigt werden. Auf Wunsch übernimmt ein Architekt, gegen Kostenerstattung, das komplette Genehmigungsverfahren. Entscheidende Vorteile sind darüber hinaus die jederzeitige Erweiterbarkeit, zur kurzfristigen Anpassung an den aktuellen Bedarf und nicht zuletzt die kurze Lieferzeit.

Bei Renz genießen Kunden zusätzlich einen besonderen Vorteil: Als kompetente Berater in Sachen

Raumlösungen, ist hier das umfassende Angebot, die Erfahrung und das Know-how vorhanden, jeden Raumbedarf so individuell und umfassend wie möglich zu lösen. Denn auf Wunsch wird die komplette Gebäudelösung konzipiert. Hallen werden mit Büro-, Kantine-, Sanitär- oder Unterkunftsgebäuden aus Raum-Modulen, zur kompletten Betriebslösung ergänzt. > BSZ

Informationen unter: Renz GmbH, Im Unteren Ried 26, 75382 Althenstett, Tel. 07051-967730, Fax 07051-967733, E-Mail: info@renz-container.com, Internet: www.renz-container.com

www.hafenmeier-schlusselfertigbau.de

BAUSYSTEME + HALLEN
ARCHITEKTUR + DESIGN

HALLEN FÜR INDUSTRIE, HANDWERK UND GEWERBE

GöSta
HALLENBAU GmbH
www.goesta.de info@goesta.de
92637 Weiden Vohenstraußer Str. 5 Tel.: 0961-38989-0 Fax: 38989-49

www.container-renz.com

Raum-Container · Raum-Module · Hallensysteme

> Themenplan
der BSZ
anfordern:

TELEFON
089-290142-50
TELEFAX
089-290142-70
anzeigen@bsz.de

BSZ | Bayerische Staatszeitung
und Bayerischer Xanten

ESCHENBACH
ZELTBAU

Eschenbach Zeltbau bietet eine qualitative, hochwertige und dennoch kostengünstige Lösung für neue Hallenkapazitäten für Industrie und Handel.

Genau nach Ihren Bedürfnissen erhalten Sie bei Eschenbach Zeltbau alles aus einer Hand:
Hallenplanung – Produktion – Transport – Montage

Technische Daten:

- Giebelbreite: 3,00 m – 30,00 m
- Länge: unbegrenzt
- Traufhöhe: bis 6,00 m (Modell ARENA bis 9,00 m)
- Schneelast: 75 – 125 kg / m² (nach DIN 1055-5)
- Windlast: nach Anforderung der Windzone
- Norm: alle Zeit- und Hallenkonstruktionen entsprechend der gültigen Norm

www.eschenbach-zeltbau.de

Nutzen Sie die Energie der Sonne ...

**Energiegewinnung durch
Solar-Panele auf Ihrer Lagerhalle!**

- Zertifiziert nach IEC 61645 / EN 61730
- Wartungsfrei und Witterungsbeständig
- Statik- und TÜV-geprüft
- vereinfachte Baugenehmigung gegenüber festen Solarelementen
- Schneelast bis 75 kg / m²

Auch Nachrüstung bei Ihren vorhandenen Hallen und Zelten möglich!

www.eschenbach-zeltbau.de

Eschenbach Zeltbau GmbH & Co. KG | Hoher Marktstein 18-24 | D-97631 Bad Königshofen | Telefon +49 (0) 9761 / 900-0 | E-Mail: info@eschenbach-zeltbau.de