

Containerarchitektur in über 2000 Metern Höhe

Größtmögliche Bequemlichkeit

Seit 2009 sind in Tiefen im Schweizer Kanton Glarus die Arbeiten an einem der spektakulärsten Bauprojekte der nächsten Jahre in vollem Gange. Bis 2015 errichtet die Kraftwerke Linth-Limmern AG hier ein neues Pumpspeicherkraftwerk, das rund 1000 Megawatt Strom bereitstellen wird. Das Projekt soll dazu beitragen, die Stromversorgungssicherheit in der Nordost- und Zentralschweiz zu gewährleisten. ALHO lieferte für die Baustelle die Gebäudemodule, in denen die Mitarbeiter komfortabel arbeiten und wohnen können.

Insgesamt 108 Baucontainer mussten zur Errichtung der Unterkünfte auf die Baustelle im Hochgebirge geschafft werden. In acht jeweils 2-geschossigen Gebäuden mit einer Bruttogrundfläche von 3333 Quadratmetern sind Büros, Unterkünfte und eine Kantine für die Mitarbeiter der ARGE Kraftwerk Limmern untergebracht.



Containertransport mit der Seilbahn.

FOTO ALHO

Ausgelegt für extreme Witterungsbedingungen

Der Mutsee – in 2470 Metern das höchst gelegene Speicherbecken Europas – ist nur per Helikopter und Seilbahn zu erreichen, so dass für das Bauprojekt extra zwei Seilbahnen mit 25 Tonnen Nutzlast gebaut wurden, die die Raummodule und andere notwendigen Materialien an Ort und Stelle bringen. Für den sicheren Transport der einzelnen Container-Module an der Seilbahn wurden diese bereits bauteilig im Werk verstärkt und an der Oberseite abschraubbare Kranösen angebracht.

Eine weitere wichtige Voraussetzung für die Umsetzung des gesamten Bauprojekts ist, dass die Container von der Konstruktion bis zur Fertigung und Montage auf die extremen Witterungsbedingungen am Bauplatz in den Schweizer Alpen ausgelegt sind. Eis, Schnee, Kälte und Wind sind

ja nach Jahreszeit häufige Begleiter der Bauarbeiten und erfordern eine besondere Anpassung der Gebäudemodule.

trozten zu können. Eine zusätzliche Wärmedämmung von Außenwänden und Böden sowie Dächer, die einer Schneelast von bis zu 10

ter wohlfühlen können. Nach der schwierigen Überwindung der Höhenmeter per Seilbahn ist die Montage vor Ort auf Grund des hohen Vorfertigungsgrads schnell und einfach, sowohl beim Aufbau als auch beim Abbau. Sie erfolgte in Etappen und dauerte nur fünf Wochen.

Auch die Innenausstattung der Wohn- und Arbeitscontainer ist ganz auf die besonderen Arbeitsbedingungen am Installationsplatz Mutsee abgestimmt und bietet größtmögliche Bequemlichkeit bei den Arbeitsabläufen im Inneren und der Wohn- und Freizeitgestaltung.

Auf zwei Gebäude sind 14 Büroräume und drei Besprechungsräume verteilt. Den Büro-Containern angegliederte Einbauküchen sichern eine gute Versorgung. Insgesamt verfügen die Unterkünfte über 84 Zimmer für die Mitarbeiter und 22 Zimmer für Führungskräfte und Kantenpersonal. Sie sind mit hochwertiger Technik – Kabelkanal und TV-Eckkonsolen – ausgerüstet. > BSZ

ANZEIGE

E.L.F. STAHLHALLEN
www.elf-hallen.de
www.elf-energie.de

LANGLEBIG, VIELSEITIG, ZUKUNFTSSICHER

- DLG-Fokus-Test
- Schnelle Montage
- Eigene Produktion
- Photovoltaikanlagen
- Neu: 7 m Binderabstand

E.L.F. Hallen- und Maschinenbau GmbH,
Lüchtringer Weg 52, 37603 Holzminden, Tel. 05531-990 56-0

Verkaufsbüro: H. Göppel	89257 Illertissen	Tel. 0160 - 806 05 30
Verkaufsbüro: S. Friedrich	91346 Wiesenttal	Tel. 0160 - 806 05 55

Die Container sind auf einem Fundament mit spezieller Verankerung fest und sicher montiert, um allen Witterungsverhältnissen

kN/m² standhalten, sorgen dafür, dass das Wohnen auch bei großer Kälte und Schneemassen noch angenehm ist und sich die Mitarbei-

Hallen für jeden Einsatzzweck

Photovoltaikanlage auf dem Dach

Mit Hallenprojekten für Handelsunternehmen in Penzberg und Weilheim (beide in Oberbayern) unterstreicht die Graeff Container und Hallenbau GmbH, Mannheimer Spezialist für Stahlhallen, ihre herausragende Marktposition als Lieferant funktionaler Stahlhallen insbesondere für den Mittelstand. Beide Firmen entschieden sich für die „Uniplus“ aus dem Hallenprogramm von Graeff und liefern mit den jeweiligen Anwendungen ein anschauliches Beispiel für die Vielseitigkeit dieses Hallentyps. Die Unternehmen kommen aus der Medizintechnik beziehungsweise aus dem Bauhandel, mit entsprechend unterschiedlichen Anforderungen an die Konzeption der Hallen. Selbstverständlich wurde die Statik der beiden Uniplus-Hallen für die erhöhten Schneelastwerte im Alpenraum berechnet.

Die von Graeff für die Duo Med GmbH in Penzberg errichtete Halle mit einer Nutzfläche von rund 365 Quadratmetern dient dem bundesweit tätigen Fachhandel für Medizintechnik zu Lagerzwecken und zur Kommissionierung. Die Halle verfügt über drei Sektionaltore (je 3,5 x 3,5 Meter) und ist an Dach und Wänden mit 80- beziehungsweise 120-mm-Sandwichpaneelen gedämmt. Zusätzlich zur erhöhten Anforderung an die Schneelast ist das Dach für die Installation einer

Photovoltaik-Anlage verstärkt worden.

Ein anschauliches Beispiel für die architektonische Vielseitigkeit des Hallentyps Uniplus liefert das vom Bauträger Nagl in Weilheim erstellte Geschäftsgebäude für einen Handwerkerbaumarkt. Das Bauwerk ist zweigeteilt. Eine Pultdachhalle mit 39 Meter Länge und 20 Meter Breite sowie mit einer Firsthöhe von 6,8 Metern dient als Verkaufs- und Lagerfläche. Eine zweite Halle, mit mittigem First, 33 Meter lang und 12,5 Meter breit sowie mit einer Firsthöhe von 7,5 Metern, ist der Pultdachversion angehängt und nimmt die Eingangs-, Kassen- und Servicebereiche auf.

Die Hallen sind mit 100-mm-Sandwichpaneelen an Dach und Wänden gedämmt und wurden im Dach mit Lichtkuppeln aus Acrylglas ausgestattet, um eine gute Versorgung mit Tageslicht zu gewährleisten. Für die Warenanlieferung wurden zwei Sektionaltore mit den Abmessungen 3,5 x 4 Meter eingebaut, der Zugangsbereich des Markts erhielt eine Schiebetür mit den erforderlichen Bewegungsmeldern und Infrarot-Schranken.

Graeff-Hallen werden für Kunden aus allen Branchen, mit individuell an den Einsatzzweck angepassten Lösungen, gebaut – von der einfachen Lagerhalle bis zum anspruchsvoll ausgestatteten Bau für den Handel. > BSZ



Der Handwerkerhof in Weilheim.

FOTO GRAEFF

Fertighallen aus Holz und Beton

Herkunft garantiert

Aus einer Hand, garantiert selbst gefertigt und montiert, sind die Fertighallen und -ställe der Laumer Bautechnik GmbH. Die vor allem im Gewerbe- und landwirtschaftlichen Bauen tätige mittelständische Firma ist gleichzeitig Betonfertigteilwerk und Holzbaubetrieb und damit in der Lage, die Gebäude mit dem für

das jeweilige Projekt beziehungsweise Bauteil geeignetsten Material zu erstellen.

Anfangen vom Köcherfundament, über die Frostschürzen, Stützen und Wandplatten aus Holz oder Beton bis hin zu den Dachriegeln und der gesamten Dachkonstruktion, zum Beispiel aus Nagelplattenbindern, stammt alles aus einer Hand.

Gefertigt wird ausschließlich im eigenen, modernst ausgestatteten Werk im niederbayerischen Massing, montiert wird von den eigenen Montagetrupps. Das hauseigene Ingenieurbüro liefert nicht nur die Statik, sondern klügelt bereits in der Planungsphase die für den Bauherrn jeweils günstigste Ausführungsvariante aus. Damit hat Laumer sämtliche Faktoren für das Gelingen eines Bauvorhabens selbst in der Hand und bürgt für ein hohes Qualitätsniveau, Festpreise und Termintreue. > BSZ



Bei Laumer Bautechnik aus Massing stammt alles aus einer Hand.

FOTO LAUMER

www.laumer.de

Tiefgaragen-Überdachung

Holzkonstruktion erstellt

Mit ihrer Tiefgarage waren die Bewohner der Massinger Wohnanlage „Am Klostergarten“ nicht ganz glücklich: Im Sommer lief über die steile Zufahrt Regenwasser ein, im Winter gab es Schnee- und Eisglätte und jede Menge Arbeit mit dem Schneeräumen. Eine kostengünstige und schnelle Lösung erarbeitete die Laumer Bautechnik mit der Überdachung der Zufahrt. Das hauseigene Ingenieurbüro kümmerte sich um den

Bauantrag und lieferte die statische Berechnung, das Brandschutzkonzept und die Werkplanung.

Die Ausführung übernahm nahtlos die Abteilung Holzbau und erstellte die Konstruktion aus Nagelplattenbindern innerhalb von drei Tagen Bauzeit. Das Ergebnis ist ein filigraner Holzbau, der dank der Rahmenbinder den größtmöglichen Innenraum bietet. > BSZ

Hallen- und Objektbau

PROBST

Probst Industriebau · D-93326 Abensberg
Telefon: (09443) 9112-0 · info@stahlbau-probst.de

OECON
Mobilraum GmbH

Verkauf
Vermietung
Service
Montage

Mehr Raum durch Ideen ... Kommunale Anlagen | Raum Module | Container

Kindergärten

Schulen

Sanitärcontainer

Messe-Module

Büroboxen

OECON Firmengruppe Zum Flugplatz 1 Beratung + Verkauf Bundesweit info@oecon.de
Hauptstztl. D-73566 Bartholomä Tel. 01805/09 70 10 (14 ct./min.) www.oecon.de

MERKL

Hallen- und Stahlbau GmbH
Tel. 09 61/39163-0 · Fax -33
www.hallenbau-merkl.de

Hallenbau
Laumer

84323 Massing | Tel. 08724/88-0 | Fax 88-500

www.bs2.de

A.M. hallenbau gmbh

Wir knacken jede Nuß – für Sie!

Ihr kompetenter Partner für
Industrie- und
Gewerbehallen

92237 Subtzbach-Reensberg · Hauptstraße 51 · Tel. 09661/8762-0 · Fax 8762-20
04249 Leipzig · An der Wondeschleife 9 · Tel. 0341/4250 522 · Fax 4250 523

Hallen aus Stahl

Als führendes Zeltbau-Unternehmen in Europa sind wir als Hersteller und Komplett-ausstatter von Zelten, Hallen und Bühnensystemen international erfolgreich.

EVENTHALLE ARENA

ARCHITEKTUR MIT SYSTEM

Modernes Design für hochwertige Veranstaltungen. Variierende Länge je nach Bedarf unbegrenzt erweiterbar! Spannweite 20m, 30m, 40m, Traufhöhe 9m.

Mehr Informationen unter:
www.eschenbach-zeltbau.de

LEICHTBAUHALLEN, LAGERHALLEN

MOBILITÄT MIT SYSTEM

Durch die variable Systembauweise sind die Hallen schnell aufzubauen, zu erweitern, zu kombinieren & im Bedarfsfall für einen Standortwechsel mobil.

ESCHENBACH ZELTBAU

Gebührenfreie Servicenummer: 0800-588 99 31 Hoher Marktstein 18 - 24 / 97631 Bad Königshofen